



	Presión de operación máxima	11 bar
	Precarga	3 bar
	T° Máx / Min	+100°C / -10°C
COMPONENTES	Membrana	EPDM (Italia)
	Bombeados	DCO4 2,5 mm ± 0,2 (Italia)
	Cilindro	A37-24ES 4 mm ± 0,2
	Flange de conexión	(Italia)

**Regulación de la presión:** Antes de poner en funcionamiento el sistema de presión, con el estanque aún sin agua en su interior, se debe fijar la presión del aire en un valor levemente inferior a la presión de partida de las bombas (0.3 bar menos). Asimismo, la presión de corte de las bombas deberá ser limitada; se aconseja fijar la presión de partida en 1 ó 1,5 bar más como máximo. Con una diferencia de presión muy alta, podría dañarse la membrana llenándose de agua hasta colapsar (daño que no es cubierto por la garantía).

**Instalación:** El estanque, así como las bombas y el resto de los equipos del sistema, deben ser instalados por personal calificado, ya que podría ser peligroso si no se tienen los cuidados requeridos. Asegurar estanques a piso mediante pernos de fijación.

**Mantenición:** Efectuar una mantención periódica en la que se verifique que la presión del estanque (sin agua en el sistema) no descienda en el tiempo. Ante leves pérdidas de presión podrá recargarse el aire faltante, pero si el descenso de presión es considerable se deberá hacer un chequeo al estanque y eventualmente repararlo. En caso de salir agua por la válvula de aire, será evidente un problema en la membrana o en su fijación, lo que requiere reparación. Por último, luego de algunos años de operación correcta, igualmente se debe revisar el estado en que se encuentre el acero de los bombeados y cilindros. Si por cualquier razón se evidencia daño por corrosión, deberá adquirirse uno nuevo en su reemplazo. Es riesgosa la utilización de un estanque en mal estado sometido a presión y con presencia de aire.

